

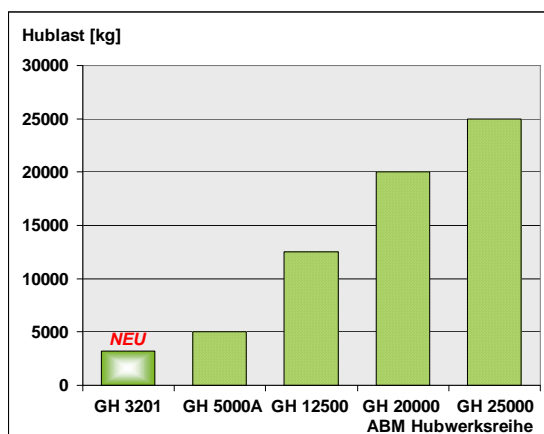
Antriebstechnik für Hebezeuge aus einer Hand

„Klein aber oho!“ –

Neuer Hubwerksantrieb macht kleinen Tonnagen Beine

Als Systemlieferant für die Antriebstechnik von Krananlagen bietet die ABM Greiffenberger GmbH ein breites Spektrum an hochwertigen Komplettlösungen z.B. für Hubwerksantriebe. Auf der CeMAT wird das Unternehmen eine Programmerweiterung vorstellen: einen Seiltrommelantrieb für kleine Hublasten bis 3,2 Tonnen, der sich durch große Hubgeschwindigkeiten und die Einstufung in Leistungsklasse FEM 2m auszeichnet.

Viele mittelständische Kranhersteller setzen bei den Antrieben von Hubwerk und Fahrwerk auf Komplettlösungen von ABM Greiffenberger, die speziell für dieses Marktsegment entwickelt wurden und sich durch hohe Funktionalität bei günstigen Kosten auszeichnen. Basis der Antriebslösungen sind Hochleistungs-Flachgetriebemotoren, die mit leistungsfähigen Bremsen und flexibler Steuerungstechnik kombiniert werden.



Übersicht ABM Hubantriebe
(Einsicherung 4/1)

Bisher bot ABM Seilzug-Hubwerksantriebe mit unterschiedlichen Hubgeschwindigkeiten für maximale Hublasten von 5.000 bis 25.000 kg an. Jetzt haben die Entwickler das bewährte Baukasten-Konzept auch auf den kleinen Leistungsbereich übertragen.



ABM GH 3201 - Der neue 3,2 t Hubwerksantrieb

Auf der CeMAT 2008 wird die neue Hubwerksreihe GH 3201 für Hublasten bis 3200 kg vorgestellt. Diese Seiltrommelantriebe für einen Trommeldurchmesser von 140 mm sind außerordentlich flexibel im Einsatz. Sie erreichen je nach Ausführung maximale Hubgeschwindigkeiten bis 8 m/min bei einer 4/1-Einscherung.

Sicherheit ohne Kompromisse – hält ein (Kran-)Leben lang

Die Einstufung in die FEM-Klasse 2m zeigt schon die hohe Qualität des Antriebs und schafft die Voraussetzung für eine verdoppelte Lebensdauer – bei äußerst wettbewerbsfähigen Kosten. Die qualitativ hochwertige Schrägverzahnung des Flachgetriebes sorgt für hohe Laufruhe und geringen Verschleiß auch bei hoher Belastung. Die kräftigen, speziell für diesen Einsatzfall entwickelten Hubmotoren mit Motorleistungen von 0,37/ 2,5 kW bis 0,6/ 4,0 kW (12/2-polig) arbeiten zuverlässig auch bei schwierigen Spannungsbedingungen und in rauer Umgebung. Sie bieten eine dynamische Hochlaufkurve, die trotz sanftem Hochlauf mit hohen Start-, Sattel- und Kippmomenten eine zuverlässige und schwingungsfreie Beschleunigung der Last sicherstellen. Die integrierte Zweiflächen-Sicherheitsbremse sorgt für ein sicheres Abbremsen.

In der polumschaltbaren Version der Antriebe werden vier verschiedene Hubgeschwindigkeiten von 4 bis 8 m/min angeboten. Für das Polumschalten sind die ABM-Motoren auf minimalen Umschaltstromstoß getrimmt – das schont den Antrieb und die Schaltelemente. Optional

stehen auch frequenzgeregelte Antriebe mit variablen Geschwindigkeiten zur Verfügung.

Kompakte Konstruktion

Die Antriebe sind dank Aluminiumgehäuse sehr leicht, und als geprüfte Getriebe-Motor-Brems-Baugruppe können sie direkt ohne zusätzlichen Aufwand oder Prüfungen an der Hubwerksskatze montiert werden. Der Seiltrommelanbau in U-Form erlaubt eine einfache und äußerst platzsparende Montage, die durch Montagehilfen wie Stifte und Durchgangslöcher zusätzlich erleichtert wird. Zudem ermöglicht die kompakte Konstruktion eine Minimierung der „toten“, nicht vom Lasthaken erreichbaren Fläche.

Flexibel anpassbar an Kundenwünsche

In Bezug auf Schutzart und Optionen lässt sich die Baureihe GH 3201 flexibel an die Wünsche der Kranbauer anpassen. So kann das Hubwerk z.B. mit externem Lüfter oder mit Drehzahlgeber für den Umrichterbetrieb ausgerüstet werden. Auch die Umrichter selbst werden selbstverständlich von ABM angeboten. Sie erlauben einen energieeffizienten Betrieb und ein feinfühliges Handling von empfindlichen Lasten. Hier findet hauptsächlich die bewährte PDC-Baureihe Verwendung, die ebenfalls auf die Anforderungen der Hebetchnik abgestimmt ist, so dass stets Komplettlösungen verfügbar sind.

Antriebstechnik-Komplettprogramm für Kranbauer

Dies gilt nicht nur für die Hubwerke, sondern für sämtliche Kranantriebe: Zum Portfolio, das der ABM Geschäftsbereich Hebetchnik den Kranbauern bietet, gehören auch leistungsfähige und hochwertige Fahrtriebe, so dass den Kunden die komplette, speziell auf die Hebezeuganwendung zugeschnittene Antriebstechnik aus einer Hand zur Verfügung steht. Darüber hinaus arbeiten die Entwickler von ABM an



Applikationsbeispiel Krananlage

weiteren neuen Baureihen für Kranantriebe, z.B. an Hubantrieben für noch höhere Tonnagen und noch feiner abgestuften Fahr-trieben.

Marktredwitz, 23.04.2008 Autor: Dipl.-Ing. (FH) Werner Bundscherer,
Leiter Division Heben / Fördern bei
ABM Greiffenberger Antriebstechnik GmbH