

Antriebstechnik für Krane und Hebezeuge

Langlebig
Zuverlässig
Leistungsstark





Zuverlässigkeit in vielen Bereichen

ABM Greiffenberger entwickelt und produziert innovative Antriebslösungen von höchster Qualität. Die einzelnen Komponenten unserer Systemlösungen wie Motor und Getriebe kommen aus einem Haus und werden schon in der Entwicklungsphase exakt aufeinander abgestimmt. So entstehen branchenspezifische und optimierte Lösungen für namhafte Hersteller in Bereichen wie Hebeteknik, Lagerlogistik, Flurförderzeuge, Windkraftanlagen, Biomasseheizungen, Elektrofahrzeuge und andere Märkte.

Innovationskraft, Nachhaltigkeit, Partnerschaft und große Flexibilität sind die Maximen unseres Handelns. Hochqualifizierte Mitarbeiter entwickeln und bauen so jährlich über 300.000 Antriebe. Internationale Tochtergesellschaften sowie Partner in allen wichtigen Industrieländern gewährleisten den engen Kontakt zu unseren Kunden in aller Welt.

1 Million Hebeteknik-Antriebe

ABM Greiffenberger entwickelt und fertigt seit mehr als 40 Jahren Antriebe für die Hebeteknik. Über eine Million Fahr- und Hubantriebe „Made in Germany“ wurden für Krananlagen auf der ganzen Welt geliefert. Konsequenz auf Qualität und Nutzen optimiert stärkt die Antriebstechnik von ABM Greiffenberger die Wettbewerbsfähigkeit von Kranbauunternehmen auf allen Kontinenten.

Sicherheit ohne Kompromisse

Langlebigkeit, einwandfreie Funktion und Sicherheit unter teils rauen Bedingungen: Das sind die Kernanforderungen an Industriekrane. Bei hoher Umschlagsgeschwindigkeit sowie bei häufigem Anfahren und Reversieren muss ein feinfühliges Positionieren gewährleistet sein, auch bei anspruchsvoller Bedienung. ABM Greiffenberger bietet speziell für diesen Zweck eine breite Palette an Hub- und Fahrtrieben, die alle höchste Sicherheitsansprüche erfüllen.



Hubwerksantriebe und -motoren

Hubwerksantriebe von ABM Greiffenberger heben Lasten von 3,2 t bis zu 40 t mit absoluter Sicherheit und Zuverlässigkeit. Die Aluminiumgehäuse aus der eigenen Aluminiumgießerei von ABM Greiffenberger sorgen für geringes Eigengewicht und hohe Korrosionsfestigkeit. In U-Form angebaute Seiltrommeln erlauben eine einfache und platzsparende Montage.

Viele Vorteile dank ABM Greiffenberger Know-how: Der Anlaufstrom der Hubmotoren ist gering, eine dynamische Hochlaufkurve schafft die Voraussetzung für hohe Kranleistung. Mit sanfter Beschleunigung, hoher Laufruhe und einer verschleißarmen Sicherheitsbremse sorgen ABM Greiffenberger Hubmotoren für ein präzises, sicheres Lasten-Handling auch bei hohen Umschlaggeschwindigkeiten.

Selbstverständlich können ABM Greiffenberger Hubmotoren auch ohne Getriebe bezogen werden.



Fahrertriebe

Zusammen mit den Fahrertrieben von ABM Greiffenberger, verfügbar als Stirnradgetriebe (G-Reihe) oder Flachgetriebe (FGA-Reihe) mit integrierter Sicherheitsbremse, entstehen einbaufertige Systemlösungen. Mit zwei Produktlinien bietet ABM Greiffenberger die passende Lösung für jede Geschwindigkeits- und Genauigkeitsanforderung:

PROFI-LINE Fahrertriebe mit zwei Fahrgeschwindigkeiten

AUTOMATION-LINE Fahrertriebe für höchste Anforderungen an variable Fahrgeschwindigkeiten und Positioniergenauigkeit. Eine optimale Abstimmung von Geschwindigkeit, schwingungsfreiem Verfahren und feinfühligem Positionieren sorgt hier für minimale Taktzeiten.



Elektronische Antriebstechnik

Mit dem Drive Controller bietet ABM Greiffenberger eine abgerundete Antriebstechnik für Krananlagen: Durch die individuelle Parametrierung ermöglichen die Drive Controller eine optimale Performance für jede Anwendung. Daneben kann die Variantenvielfalt der Fahrertriebe reduziert werden, indem unterschiedliche Laufraddurchmesser mit einem Fahrertrieb realisiert werden.

Hochwertige Antriebslösungen für Krane und Hebezeuge

Hub- und Fahrtriebssysteme **aus einer Hand** für das sichere **Heben und Verfahren** von Lasten

40 Jahre Erfahrung und mehr als eine Million Hebeteknik-Antriebe: Das ist die fundierte Basis für das speziell auf die anspruchsvolle Hebeteknik zugeschnittene Produktprogramm von ABM Greiffenberger.

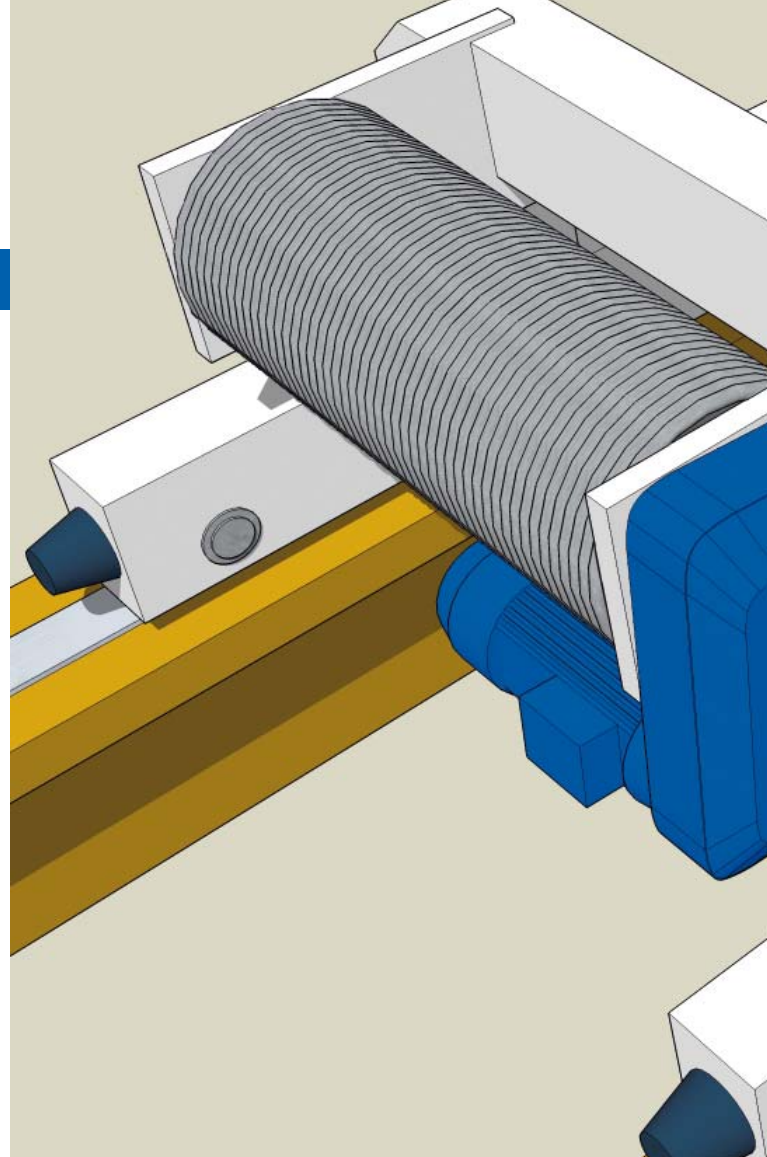
ABM Greiffenberger bietet Ihnen aus einer Hand die komplette Systemlösung von Hubwerksantrieben über Hubmotoren bis hin zu Fahrantrieben und Frequenzumrichtern.

ABM Greiffenberger steht für leistungsfähige, langlebige und innovative Lösungen für Ihren Wettbewerbsvorsprung.

Hubwerksantriebe: kraftvoll und sicher

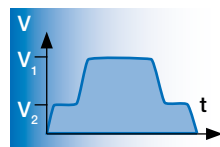
Die kompakten Hubwerksantriebe von ABM Greiffenberger sind standardmäßig mit einem 12/2-poligen Asynchron-Zylinderläufermotor ausgestattet. Für den Einsatz frequenz geregelter Hubwerke bietet ABM Greiffenberger 4-polige Hubmotoren mit Geberrückführung an.

Der Motor überträgt das Drehmoment über das spezielle Hubwerksgetriebe auf die angebaute Seiltrommel. Dadurch ergibt sich eine überaus kompakte Bauform. Die hochwertige Schrägverzahnung im Getriebe sorgt für geringen Verschleiß und geräuscharmen Lauf - selbst bei hoher Belastung. Die Lagerung der Seiltrommel auf der Abtriebswelle sorgt für Kosteneinsparungen.



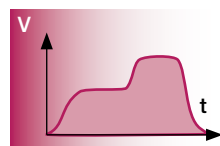
Fahrantriebe: dynamisch und schwingungsarm

Zwei Antriebs-Serien erfüllen die unterschiedlichen Anforderungen an Geschwindigkeit und Genauigkeit:



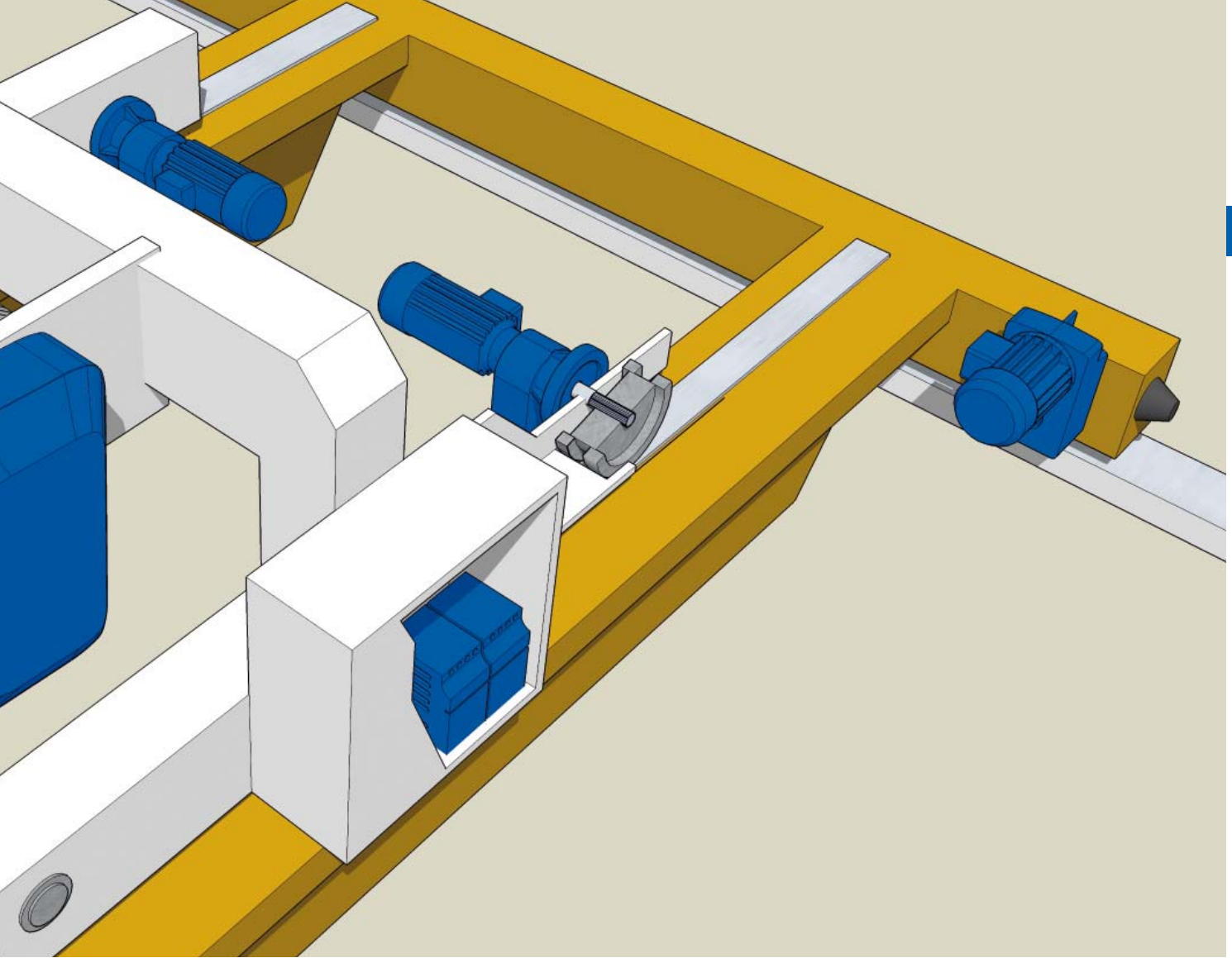
Die **PROFI-LINE** ermöglicht zwei Fahrgeschwindigkeiten. Polumschaltbare Motoren (8/2-polig) sorgen mit speziell

ausgelegten Wicklungen und Rotoren für sicheren Sanftanlauf. Typische Einsatzfelder sind der schwingungsarme Transport von Blechen und Coils oder die Handhabung von Behältern, Containern und Werkstücken in Montagehallen.



Die **AUTOMATION-LINE** steht für variable Geschwindigkeiten. Speziell für den Umrichterbetrieb ausgelegte, 4-polige

Motoren können mit einer 87 Hz-Kennlinie betrieben werden. Wichtige Parameter wie z.B. Beschleunigungs- und Bremsrampen können über die Steuerung individuell justiert werden. Die besonders sanfte Anfahr- und Bremscharakteristik der



Antriebe reduziert Lastschwingungen so auf ein Minimum. **AUTOMATION-LINE** Antriebe sind beispielsweise für den Einsatz in der Glasindustrie, beim Handling von Großpapierrollen oder beim Einsetzen von Gießformen oder anderen Großwerkzeugen Bestens geeignet.

Auslegung nach FEM

Anhand der Vorgaben zu Hublast, Hubgeschwindigkeit und FEM-Eingruppierung konfigurieren die Hebeteknik-Spezialisten bei ABM Greiffenberger genau den richtigen Antrieb. Die Einstufung in FEM-Klasse 2m oder höher steht für die Qualität der Antriebe. Zu äußerst wettbewerbsfähigen Konditionen erhalten Sie so eine verlängerte Nutzungsdauer (SWP).

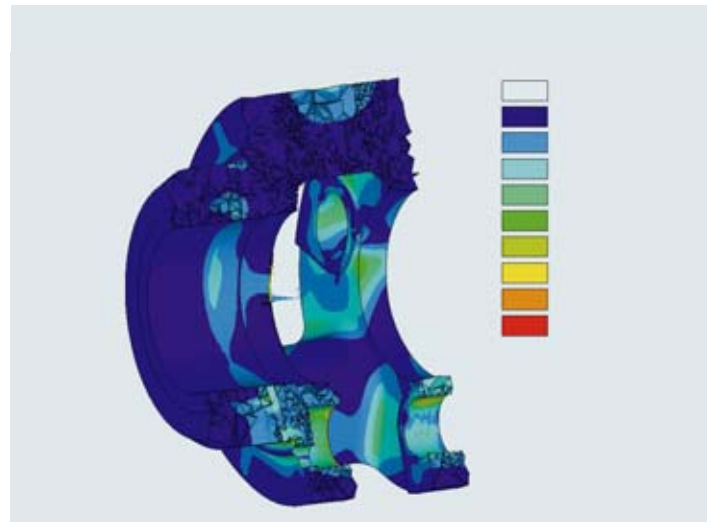
Auch außerhalb des üblichen Produktportfolios sind Sie bei ABM Greiffenberger bestens aufgehoben: Mit tiefgreifendem Know-how und leistungsfähiger Auslegungssoftware (wie KISSsoft, CAD-Tools, etc.) entwickeln erfahrene Ingenieure

optimierte Antriebslösungen. FEM-Analysen zur Absicherung der Entwicklungsergebnisse sind ebenso selbstverständlich, wie kundenspezifische Versuche in einem gut ausgestatteten Prüffeld.

Sicher, langlebig, zuverlässig

Auch bei schwierigen Spannungsbedingungen und in rauer Umgebung arbeiten die kraftvollen Antriebe von ABM Greiffenberger zuverlässig und sicher. Ihre dynamische Hochlaufkurve gewährleistet trotz sanftem Hochlauf hohe Start-, Sattel- und Kippmomente.

Dabei übernimmt eine verschleißarme Zweiflächen-Sicherheitsbremse mit Schnellerregungs-Gleichrichter das sichere Abbremsen Ihrer Lasten. Diese Bremse greift bei einem Netzausfall automatisch ein. Im täglichen Betrieb spricht sie schnell an und ist außerordentlich langlebig und wartungsarm. Eine Verschleißbegrenzung zeigt dem Anwender z.B. nach 1 Million Schaltungen – je nach Betriebsbedingungen – an, dass ein Service fällig ist.

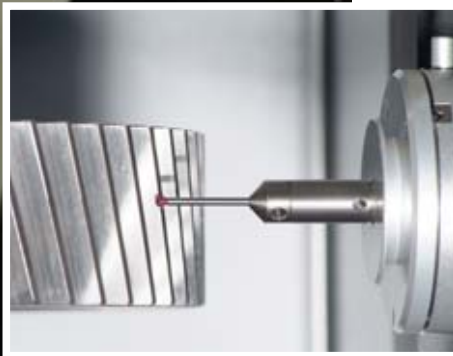


Qualität von Anfang an

Bei ABM Greiffenberger beginnt Qualität schon beim ersten Planungsschritt, nämlich der sorgfältigen Analyse des Bedarfs der Zielmärkte. Sie setzt sich fort in einer detaillierten, weitsichtigen Konstruktion sowie einer sorgsamem Auswahl der eingesetzten Materialien und ihrer Lieferanten.

Die Fertigungsprozesse von ABM Greiffenberger werden selbstverständlich von Qualitätskontrollen flankiert. Ob 100% Kontrollen, Dauertests oder lasergestützte Detailmessungen: Ein engmaschiges Netz sorgt für die Verlässlichkeit unserer Produkte. Da ist die Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2008 geradezu selbstverständlich, ebenso wie das konsequente Umweltmanagementsystem nach DIN ISO 14001:2004.

Für die reibungslose Zulassung und Abnahme Ihrer Krananlagen sorgt die Konformität unserer Antriebe mit den wesentlichen Normen, wie z.B. CE, VDE, DIN, UL / CSA, CCC.



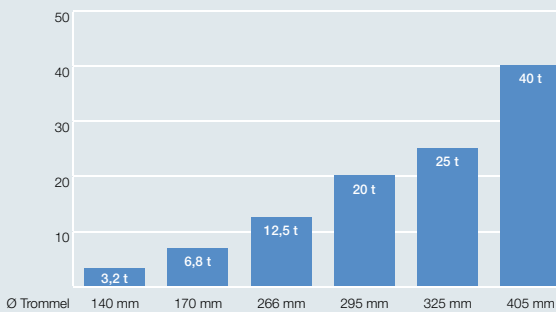


Hubwerksantriebe

Motortyp	12/2-polig oder Umrichterbetrieb
Nennleistung	bis 38 kW
Getriebetyp	3-stufiges Aluminium-Flachgetriebe
Hubgeschwindigkeiten	4 / 5 / 6,3 / 8 m/min bei Einscherung 4/1
Schutzart	IP 55 (optional IP65)
Belüftung	Eigen- oder Fremdbelüftet
Auslegung	gem. FEM

Übersicht Hubwerksantriebe

Last [t]	GH 3201	GH 5000A	GH 12500	GH 20000	GH 25000	GH 40000
----------	---------	----------	----------	----------	----------	----------



* bei Einscherung 4/1

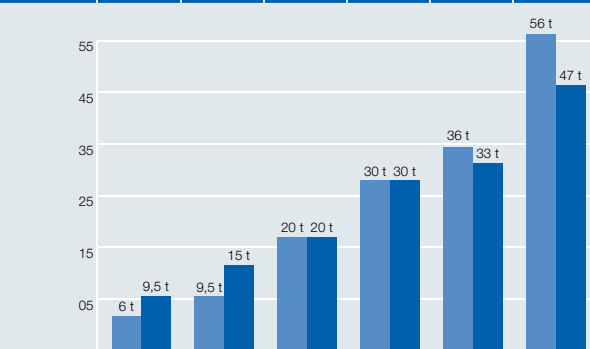


Fahrantriebe

	PROFI-LINE	AUTOMATION-LINE
Standardfahr-geschwindigkeiten	5/20 m/min und 10/40 m/min	20 m/min und 40 m/min
Motortyp	8/2-polig	Umrichterbetrieb
Schaltart	Stern/Stern	Dreieck/Stern
Betriebsart	S3 - 60% - 180 c/H; FEM 2m	
Schutzart	IP54 (Optional IP55, IP65)	
Bremse	Sicherheitsbremse mit Brückengleichrichter	
Getriebetyp	2- oder 3-stufiges Aluminium-Flachgetriebe (bis 1350 Nm) oder Stirnradgetriebe (bis 2060 Nm)	

Übersicht Fahrantriebe

Rad Ø	125	160	200	250	315	400
-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----



Verfahrbare Masse [t] bei 2 Motoren-Antrieb

Stirnradgetriebe

Flachgetriebe



Elektronische Antriebstechnik

Spannungsversorgung	3-phasig, 380 - 480 V
Netzfrequenz	50 - 60 Hz
Motorleistung	0,75 - 11,0 kW

ABM – ganz in Ihrer Nähe:

China:

ABM Drives (Suzhou) Co., Ltd
Kuachun
Industrial Area Unit 9G,
5 Chun Hui Lu, Weiting Town
VR China - 215122 Suzhou
Tel. +86 (0)512 8717 1081
Fax +86 (0)512 8717 1084
info@abm-drives.com

Frankreich:

ABM Systèmes
d'Entraînement S.A.R.L.
40, rue Jean Monnet
Melpark Bat. 5
F - 68200 Mulhouse
Tel. +33 (0)3 89 33 44 01
Fax +33 (0)3 89 33 44 05
infofr@abm-drives.com

Holland:

ABM Nederland
Aandrijftechniek B.V.
Postbus 108, Industrieweg 6
NL - 3440 AC Woerden
Tel. +31 (0)3 48 41 73 41
Fax +31 (0)3 48 42 25 16
info@abm-nl.nl

Österreich:

ABM Antriebstechnik GmbH
Ortsstraße 18/1/5-7
A - 2331 Vösendorf
Tel. +43 (0)1 6 99 11 620
Fax +43 (0)1 6 99 11 62 23
abm-austria@abm-antriebe.de

Schweiz:

ABM Greiffenberger
Antriebstechnik GmbH
Marktredwitz (D)
Zweigniederlassung
Menziken (CH)
Postfach 164
CH – 5737 Menziken
Tel.: +41 (0)62 775 09 60
Fax: +41 (0)62 775 09 66
abm-antriebe@pop.agri.ch

USA:

ABM DRIVES INC.
2000 Ford Circle · Suite E
USA - Milford, OH 45150
Tel. +1 513 576 1300
Fax +1 513 576 4999
abmus@abm-drives.com

Weitere Vertretungen:

**Belgien, Dänemark, Indien,
Italien, Schweden**
(Kontaktadresse auf Anfrage)



So sind wir für Sie zu erreichen:

ABM Greiffenberger Antriebstechnik GmbH

Postfach 140
D - 95614 Marktredwitz
Friedenfelser Straße 24
D - 95615 Marktredwitz

Telefon: +49 (0)9231 670 (Zentrale)
Telefax: +49 (0)9231 6 71 45 (Vertrieb / Technik)

E-Mail: Heben@abm-antriebe.de
Internet: www.abm-antriebe.de

