

**Information de presse Octobre 24, 2007**

## **ABM Greiffenberger obtient la certification environnementale selon ISO 14001**

ABM Greiffenberger Antriebstechnik GmbH s'est vu décerner en juin 2007 le certificat ISO 14001 par un organisme de certification indépendant. Le système de gestion environnementale décrit par la norme a été intégré dans le système de gestion de la qualité mis en place dès 1993. ABM met dorénavant autant l'accent sur la protection de l'environnement que sur la qualité, et ces deux éléments influenceront sur le développement et la création des produits et des procédés au sein de l'entreprise



*L'équipe ABM en charge de la protection de l'environnement et de la sécurité du travail (de g. à dr.):*

*K. Beblik, X. Gschwend, G. Limmer, M. Stock, R. Friedrich, P. Schraml*

*“La satisfaction totale des clients, obtenue grâce à des produits de haute qualité et écologiques, est déterminante pour le succès de ABM Greiffenberger Antriebstechnik GmbH” selon le Dr. Joerg E. Franke,*

Président du Directoire. Avec sa politique environnementale, ABM Greiffenberger Antriebstechnik GmbH s'est fixé comme objectif de développer, de fabriquer, d'assembler et de livrer des produits de la meilleure qualité, en prenant en compte leur compatibilité avec l'environnement et en évitant tout impact sur celui-ci. Par ailleurs, les produits ABM se distinguent par une consommation d'énergie réduite, une grande durée de vie et une excellente recyclabilité. Nous veillons toujours, et ce dès la sélection des fournisseurs, à acheter des produits, composants et matières premières écologiques, fabriqués par des procédés de production respectueux de l'environnement et à la point du progrès.

Madame Martina Stock, Chargée de mission Environnement chez ABM Greiffenberger Antriebstechnik GmbH, confirme: *“En tant qu’entreprise, nous avons une obligation éthique de gérer de manière responsable notre environnement et ses ressources, afin de le préserver pour les générations à venir”*. » En plus du respect strict des obligations légales et de l'amélioration permanente de nos performances environnementales, ABM s'engage à gérer avec modération les matières premières et l'énergie, et à former son personnel sur les thèmes de l'environnement et de la réduction des déchets.

*“Le succès de la certification ISO 14001 constitue une étape essentielle pour ABM dans le sens du renforcement de l'orientation de nos activités vers des applications qui préserveront les ressources, comme par exemple les installations de chauffage par la biomasse, les installations de biogaz ou les centrales électriques éoliennes, ainsi que vers des système d'entraînement électriques avec des rendements particulièrement élevés”*, selon Manfred Dollinger, Directeur Ventes et marketing.